

INFORMACJA TECHNICZNA

SYSTEM: Poliol (składnik A): Izocyjanian (składnik B) Zastosowanie:	ULTRAPOL RG 03/10 ULTRAPOL RG 03/10 skł. A ULTRAMER B Dwukomponentowy system poliuretanowy wykonywania izolacji cieplnej i akustycznej ścian i stropów metodą natrysku w budynkach przemysłowych, użytkowych i mieszkalnych. Pianka otwartokomórkowa półsztywna.		
WŁAŚCIWOŚCI:	skł. A (poliol) ULTRAPOL RG 03/10 skł. A	skł. B (izocyjanian) ULTRAMER B	
lepkość w 20°C gęstość w 20°C barwa temperatura magazynowania czas magazynowania	500 ± 100 1,10 ± 0,02 żółty 5 – 25 3	350 ± 100 1,23 ± 0,02 brązowy 5 – 25 6	[mPas] [g/cm ³] [°C] [miesiące]
REAKTYWNOŚĆ W WARUNKACH LAB. (próbki spieniane są po ręcznym mieszanii mieszadłem mechanicznym z szybkością 2500 ±500 obr./min)	Naważki A+B Temperatura składników Czas mieszania Czas startu Czas żelowania Czas suchego lica Gęstość w kubku	20+22 18 - 22 2-3 4 ± 1 8 ± 3 12 ± 4 10 ± 2	[g] [°C] [s] [s] [s] [s] [kg/m ³]
SUGEROWANE PARAMETRY PRZETWÓRSTWA	Stosunek mieszania A : B obj. Temperatura składników Temperatura grzałek Temperatura węży Temperatura otoczenia Temperatura powierzchni Ciśnienie komponentów	100:100 35 - 40 30 - 40 50 – 60 10 –35 10 –40 80 - 100	[l] [°C] [°C] [°C] [°C] [°C] [bar]
<p>Składnik poliolowy powinien być wstępnie wymieszany przed rozpoczęciem pracy ponieważ ma skłonność do rozwarstwiania się w trakcie magazynowania.</p> <p>Powierzchnie natryskiwane powinny być suche, nie zaolejone i wolne od pyłu i zanieczyszczeń mogących powodować pogorszenie przyczepności pianki. W razie wątpliwości co do czystości powierzchni należy dzień wcześniej wykonać natrysk próbny na ograniczonej powierzchni i jeżeli przyczepność jest słaba, umyć i wysuszyć powierzchnię przed właściwym natryskiem.</p> <p>Przed wykonaniem natrysku należy zabezpieczyć powierzchnie sąsiadujących obiektów aby uniknąć przypadkowego zabrudzenia pianką.</p>			

WŁAŚCIWOŚCI PIANKI PO NATRYSKU

Na podstawie badań próbek wyciętych z natryśniętej warstwy izolacyjnej.

Gęstość pozorna rdzenia (PN-EN 1602:1999):	9-11 kg/m ³
Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień (PN-EN 13501-1+A1:2010):	F
Współczynnik przewodności cieplnej (PN-EN 12667:2002):	$\lambda_{\text{mean},i} = 0,034 - 0,036 \text{ W/mK}$ $\lambda_{90,90} = 0,038 - 0,040 \text{ W/mK}$
Absorpcja wody (PN-EN 1609:2013)	$\leq 7,0 \text{ kg/m}^2$
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej, μ (PN-EN 12086:2013)	< 4
Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym, σ_{10} (PN-EN 826:1998)	$\geq 13 \text{ kPa}$
Zawartość komórek zamkniętych (PN-EN ISO 4590:2005)	10 - 20 %

Informacje zawarte w powyższej informacji technicznej opierają się na badaniach laboratoryjnych i testach praktycznych i nie stanowią gwarancji właściwości produktu finalnego. Podane informacje nie zwalniają użytkownika z weryfikacji dostarczonych danych i przetestowania naszego produktu w istniejących warunkach.

Informacje dotyczące klasyfikacji, oznakowania, postępowania z wyrobem i spraw bezpieczeństwa zawarte są w Karcie Charakterystyki wyrobu.